

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №2	стр. 1 из 3
ОКП 146800	Группа В61	

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»

_____ П.Н. Рублев

«__» _____ 2004 г.

**Части соединительные сварные из высокопрочного
чугуна для напорных трубопроводов**

Технические условия
ТУ 1468-041-50254094-2001
Изменение №2

Держатель подлинника – ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»

Дата введения с

СОГЛАСОВАНЫ

Заместитель директора
ГУП «НИИ Мосстрой»

_____ В.Ф. Афанасьева

«__» _____ 2004 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Начальник технического отдела
ОАО ЛМЗ "Свободный сокол"

_____ А.В. Минченков

«__» _____ 2004 г.

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №2	стр. 2 из 3
ОКП 146800	Группа В61	

Раздел 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Соединительные сварные части со стыковым раструбным соединением (типа «Универсал», «Тайтон» и «ВРС») под резиновое уплотнительное кольцо, со сварным нахлесточным соединением и фланцевым соединением предназначены для работы в трубопроводах водонапорных систем питьевого и хозяйственного снабжения с допустимым рабочим давлением до 1,6 МПа».

Раздел 2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Соединительные сварные части изготавливаются из заготовок труб, выполненных центробежным способом литья и заготовок, отлитых в кокиль, с различными типами соединения в трубопроводе:

- с соединением «Универсал», таблица 3, рисунок 1;
- с соединением «ВРС», таблица 4, рисунок 2;
- с соединением «Тайтон», таблица 5, рисунок 3;
- со сварным нахлесточным соединением, таблица 5а, рисунок 3а;
- с фланцевым соединением, таблица 6, рисунок 4».

Восьмой абзац изложить в новой редакции: «Изготовитель предоставляет:

- соединительные сварные части раструбные (под соединение «Универсал», «Тайтон» и «ВРС») с внутренним и наружным покрытием или без покрытий;
- соединительные сварные части под сварное нахлесточное соединение с внутренним и наружным покрытием или без покрытий;
- соединительные сварные части фланцевые под болтовое соединение;
- резиновые уплотнительные кольца под соединения «Универсал», «Тайтон» и «ВРС»;
- стопора из высокопрочного чугуна для соединения «ВРС».

Десятый абзац изложить в новой редакции: «В индексе соединения ВРС добавляется буква «В», в соединении «Тайтон» добавляется - «Т», в сварном нахлесточном соединении добавляется – «Н».

Примеры условных обозначений. Пятый абзац изложить в новой редакции: «Резиновое уплотнительное кольцо под соединение «Универсал» D_y 300 мм:

- резиновое кольцо У 300. ТУ 1461-037-50254094-2000»

Дополнить абзацем (после последнего):

«Сварная фасонная часть со сварным нахлесточным соединением тройник раструбный со стволом условного прохода 200 мм и отростком условного прохода 100 мм:

- ТР Н 200х100. ТУ1468-041-50254094-2001»

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №2	стр. 3 из 3
ОКП 146800	Группа В61	

Дополнить рисунком 3а и таблицей 5а:

9.3а СВАРНОЕ НАХЛЕСТОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

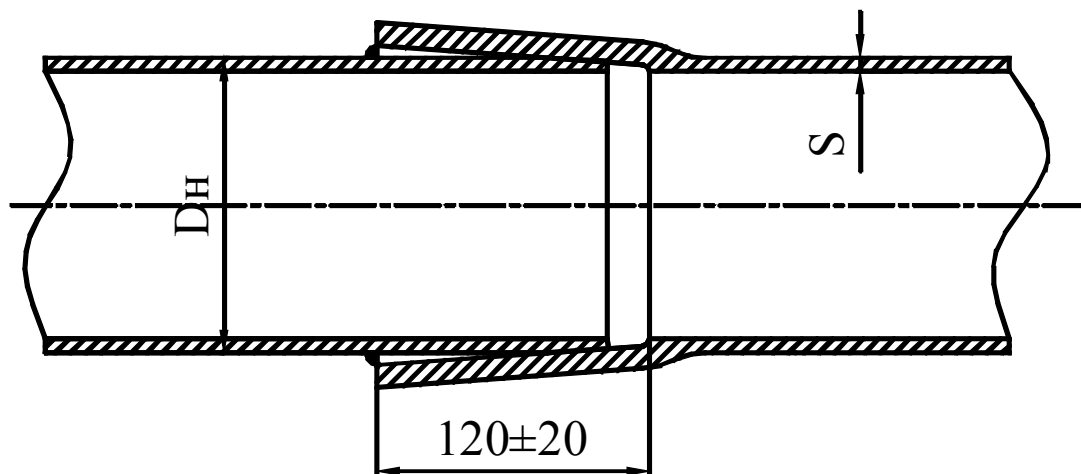


Рисунок 3а

Таблица 5а

Размеры в миллиметрах

Условный проход, D_y	$D_n^{+3,0}_{-1,0}$	S		Масса раструба, кг
		центробежная отливка	отливка в кокиль	
100	118	$6,0^{-1,3}$	$7,2^{-2,4}$	3,8
150	170	$6,0^{-1,3}$	$7,8^{-2,5}$	5,4
200	222	$6,3^{-1,5}$	$8,4^{-2,5}$	7,1
250	274	$6,8^{-1,6}$	$9,0^{-2,6}$	8,7
300	326	$7,2^{-1,6}$	$9,6^{-2,6}$	10,4